



Modulare Bauweise

Geschäftsbereich der Unibep-Gruppe im Ausland



Volumenbau
UNIBEP SA



Energie- und Industriebau
UNIBEP SA



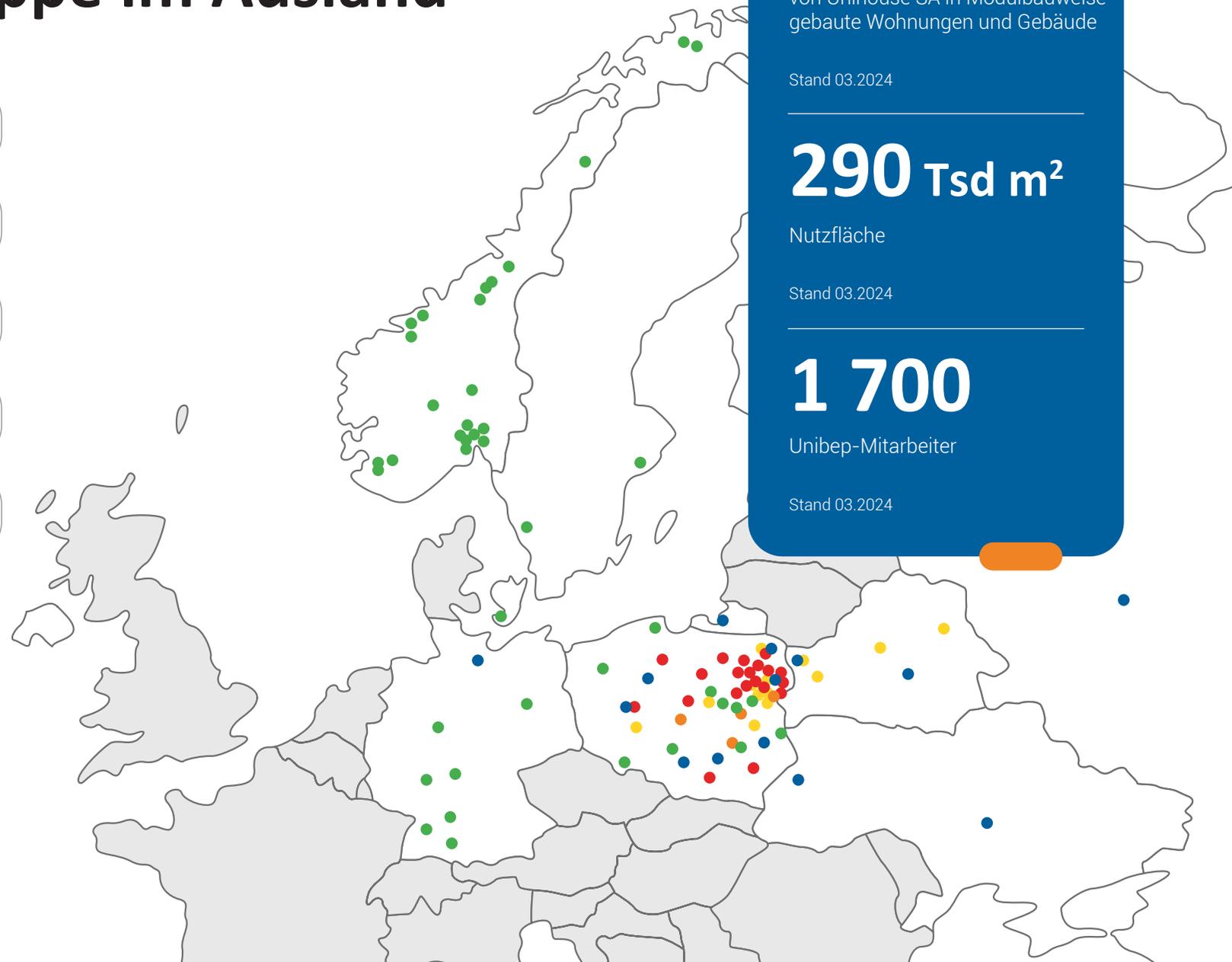
Infrastruktur
UNIBEP SA



Bauunternehmen
UNIDEVELOPMENT SA



Modulbau
UNIHOUSE SA



4 953

von Unihouse SA in Modulbauweise
gebaute Wohnungen und Gebäude

Stand 03.2024

290 Tsd m²

Nutzfläche

Stand 03.2024

1 700

Unibep-Mitarbeiter

Stand 03.2024

Über uns

Unihouse ist Teil der Unibep SA-Gruppe, die seit über 70 Jahren auf dem Markt ist und zu den größten Bauunternehmen in Polen gehört. Als Unihouse sind wir nicht nur ein Hersteller von Holzmodulen, sondern auch ein Generalunternehmer für mehrstöckige Gebäude wie Hotels, Wohnheime, Wohngebäude, Bildungs- oder Senioreneinrichtungen.

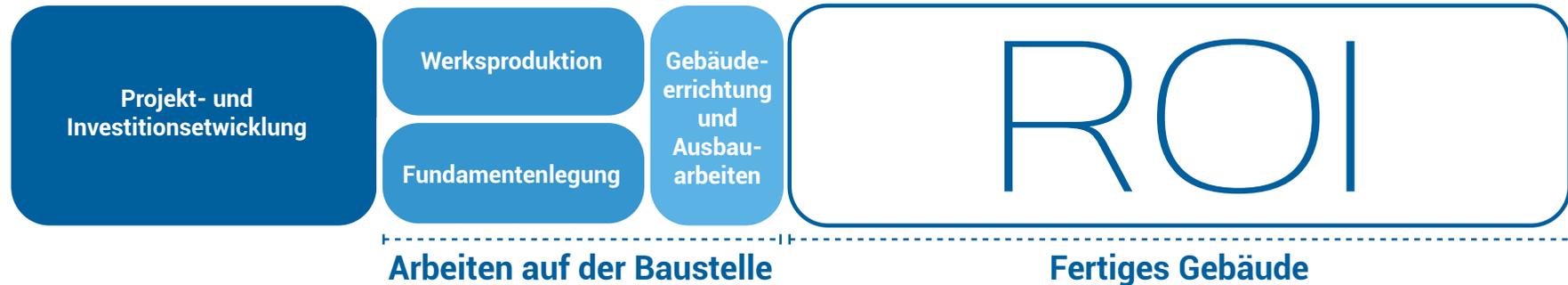
Wir kümmern uns umfassend um die Investition – wir entwerfen, fertigen und bauen die Visionen unserer Kunden. Unihouse-Holzmodule werden hauptsächlich aus natürlichen, umweltneutralen Materialien hergestellt, die Sicherheit und hohen Komfort gewährleisten. Wir nehmen das Thema Ökologie sehr ernst und konzentrieren uns auf ESG-Aspekte im Einklang mit der Strategie der gesamten Unibep-Gruppe.

Das Team von Unihouse SA





Modulbau (Realisationszeit)



Traditionelle Bauweise



Vorteile und Merkmale des vorgefertigten Naturbaus



TEMPO

Verkürzung der Realisationszeit um mind. 50%



ENERGIEEFFIZIENZ

Geringere Betriebskosten für ein Modulgebäude



HOHER VORFERTIGUNGSGRAD

Wir liefern schlüsselfertige Modulgebäude



EFFIZIENTER TRANSPORT UND MONTAGE

Die Montage eines kompletten Gebäudes dauert ein Paar Tage



ZUVERLÄSSIGKEIT

Wiederholbare Produktion und Unabhängigkeit von Witterungseinflüssen



HOHE QUALITÄT

Die Module werden unter der strengen Aufsicht der werkseigenen Qualitätskontrolle mit Präzision hergestellt



NACHHALTIGKEIT

Für Generationen und mit hohem Nutzungskomfort



AKUSTIK

Doppelte, mit Wolle gefüllte Trennwände zwischen den Modulen sorgen für hohen akustischen Komfort, was durch Tests bestätigt wurde



WÄRMEDÄMMUNG

Wärmedurchgangskoeffizient von Trennwänden, der die Anforderungen



FEUERBESTENDIGKEIT

Bestätigt durch ITB Brandklassifizierung bis REI120



Ökologie



ESG - Strategie

Wir verfolgen unsere Nachhaltigkeitsziele durch die Integration von Umwelt-, Sozial- und Unternehmensverantwortung in unsere Geschäftsstrategie, was den langfristigen Nutzen für die Gesellschaft und den Planeten mit sich bringt.



DNHS - Regel

Unsere Tätigkeiten entsprechen dem "No-Significant-Harm-Prinzip", das den Umweltschutz und die nachhaltige Entwicklung sicher stellt. Dabei wird die negative Auswirkung auf das Ökosystem minimiert.



Geringere Kohlenstoff-Spur

Wir minimieren unseren CO₂-Fußabdruck, das heißt, wir reduzieren die Treibhausgasemissionen und tragen zum Kampf gegen den Klimawandel bei.



CO₂-Reduzierung

Verringerung der Kohlendioxidemissionen aus Produktionsprozessen und Gebäudenutzung ist ein Schritt nach vorn, um die globalen Klimaziele zu erreichen und die Auswirkungen des Treibhauseffekts zu verringern.



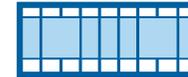
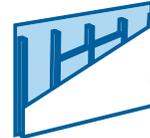
Holzkonstruktion

Holz ist das einzige Baumaterial, das CO₂ speichert, was die Unihouse-Bauten umweltfreundlich macht und die nachhaltige Bewirtschaftung der Waldressourcen unterstützt.

Durchführungsphasen

DESIGN

PRODUKTION



1

2

3

4

Entwerfen mit BIM

Wir verfügen über eigene multidisziplinäre Designteam und legen großen Wert auf die hohe Qualität der Projektdokumentation - wir planen in BIM-Technologie, was einen besseren Produktionsprozess garantiert und mögliche Konflikte vermeidet.

Deckenproduktion

In den Böden und Decken werden alle möglichen Installationen, die für die tägliche Nutzung der Räume notwendig sind, gleich mit eingebaut.

Wandproduktion

Dies ist größtenteils ein automatischer Prozess - die Holzelemente werden je nach Projekt zugeschnitten, dann auf einem speziellen "Produktionstisch" zusammengenagelt und als aufeinanderfolgende Wandschichten je nach Projekt zusammengesetzt - auch Löcher für Installationen werden direkt ausgeschnitten. Das Innere der Wände wird mit Mineralwolle entsprechend den Schall- und Brandschutzanforderungen gefüllt.

Modul-Montage

Nachdem die Böden, Wände und Decken separat gefertigt wurden, wird das Modul zusammengesetzt. Alles geschieht in Übereinstimmung mit dem Detailplanung für jedes Modul, das Teil eines größeren Ganzen ist. Techniker verschiedener Fachrichtungen montieren die erforderlichen Installationen wie Strom, Lüftung, Heizung, Heizkörper, Türen, Fenster und andere notwendige Ausstattung.

PRODUKTION

BAUSTELLE



5

Abschlussarbeiten

Wenn alle Installationen montiert sind, ist es Zeit für die Endarbeiten. Wände, Decken und Böden werden entsprechend dem Entwurf fertiggestellt. Die Art der verwendeten Materialien und Farben sind frei - sie hängen nur von den Vorstellungen und dem Budget des Bauherrn ab.



6

Ausstattung

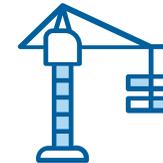
Die Module können komplett ausgestattet geliefert werden - Armaturen, Einbaumöbel, mobile Möbel, komplette Küchenausstattung usw. - der Umfang hängt von den Bedürfnissen und Vorlieben des Investors ab.



7

Transport fertiger Module

Die so montierten, fertigen und ausgerüsteten Module werden per LKW und gegebenenfalls per Schiff zur Baustelle transportiert.



8

Montage der Module vor Ort

Wenn die Module auf der Baustelle ankommen, werden sie mit Hilfe eines Krans direkt übereinander montiert und entsprechend zum Baukörper verbunden.



9

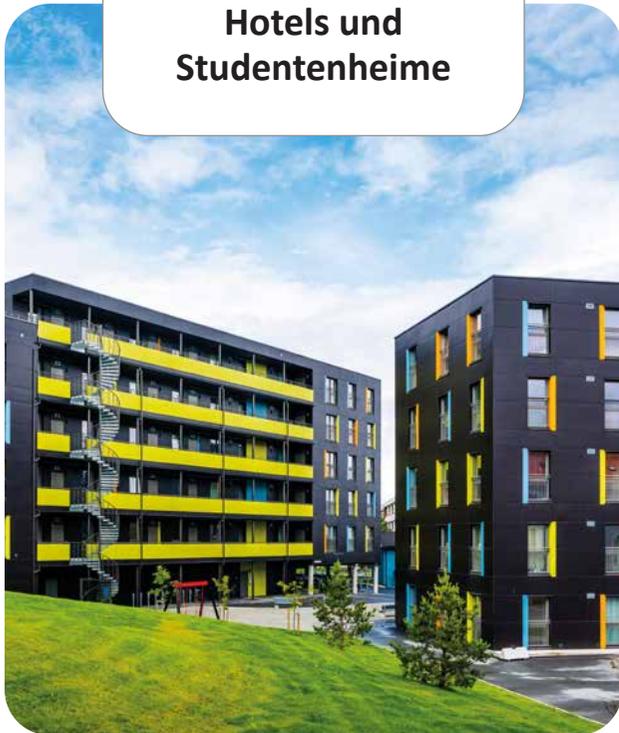
Endergebnis

Die Module werden montiert und die Gebäude schlüsselfertig abgegeben.

Möglichkeiten der modularen Bauweise bei Unihouse



**Hotels und
Studentenheime**



**Senioren-
einrichtungen**

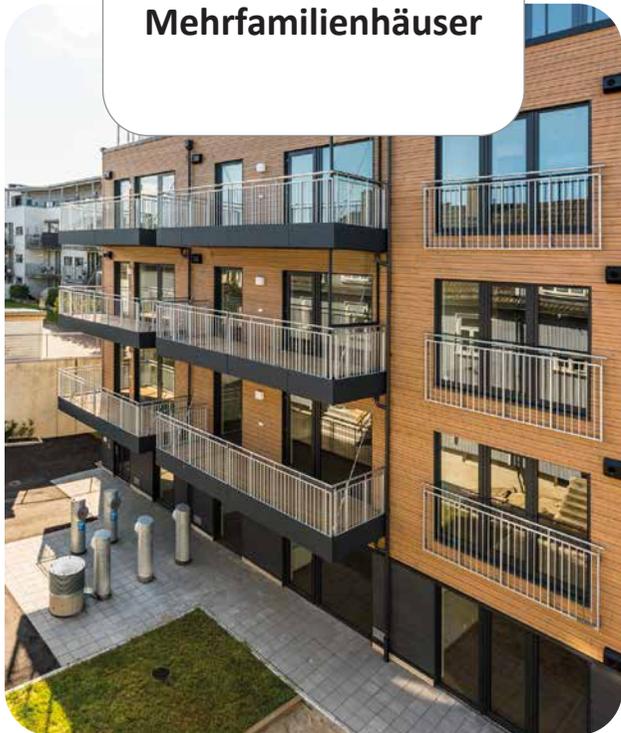


**Kindergärten,
Schulen und
Kindertagesstätten**

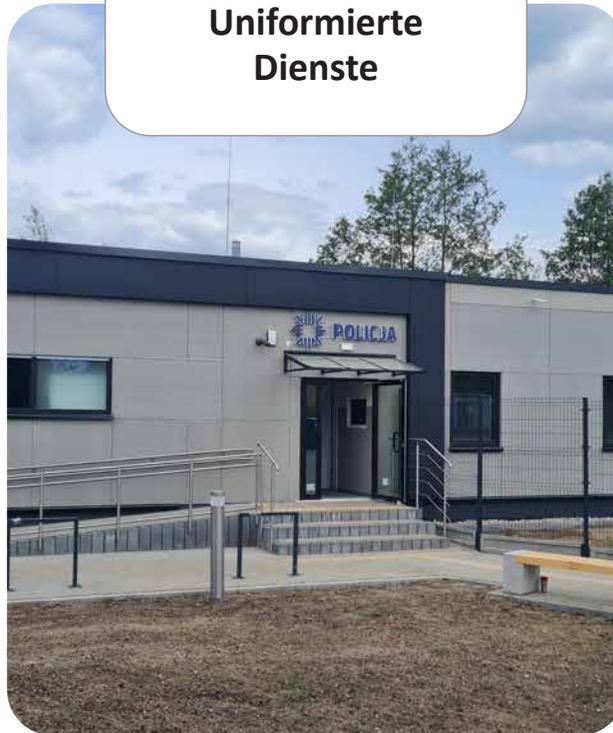




Mehrfamilienhäuser



**Uniformierte
Dienste**



**Krankenhäuser
und Kliniken**



Zertifizierungen und Zulassungen



Europäische technische
Zulassung
Zertifikat der
Leistungsbeständigkeit
0402-CPR-SC0708-16



Zertifizierung des
Umwelt-
management-
systems nach ISO
14001:2015



Zertifizierung des
Managementsystems
für Gesundheit und
Sicherheit am
Arbeitsplatz
ISO 45001



Zertifizierung des
Qualitäts-
managementsystems
nach ISO 9001:2015



Verband der Hersteller
von Fertighäusern



BOLIGPRODUSENTENE
Norwegischer
Verband der
Wohnungswirtschaft



Norwegische
Zentrale Validierung
von Bauqualifikationen



Technische
Zulassungen
Norwegens



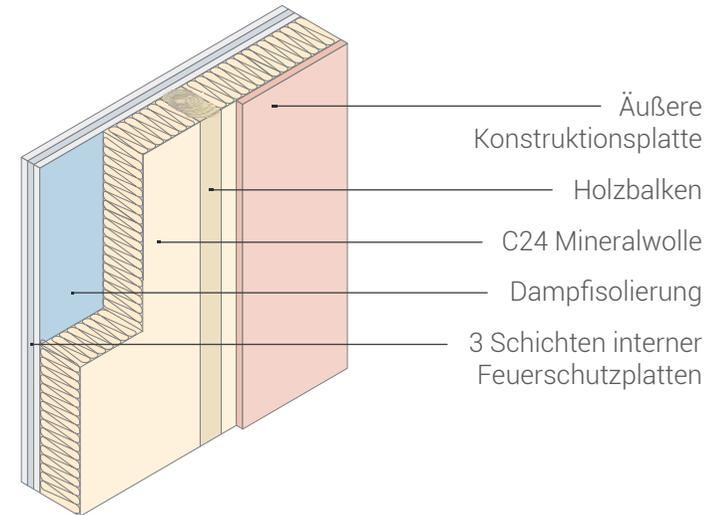
Unihouse-Produkte
nach deutschen
Normen zertifiziert



Deutsches Gütesiegel für
vorgefertigte Holzrahmenhaus-
Elemente

Feuerbeständigkeit

Feuerwiderstandsklasse **REI 90 (120)***.
Brandklassifizierung ausgestellt von ITB.



Eine tragende Wand in Holzrahmenbauweise, gefüllt mit Mineralwolle, mit einer Verkleidung aus äußeren Konstruktionsplatten und inneren feuerfesten Platten, die im Falle eines Brandes als Trennung dienen.

*Modul-Zwischenwände

Beispiel für eine sich wiederholende Etagenstruktur



Anzahl der Apartments/
Wohnungen: **24**

Modulmenge: **27 + 1***
* 1 als Aufzugsschacht
dienend

Modulfläche
(Gesamt / Nutzfläche):
2077,30 m² / 1595,16 m²

Wohnungsfläche:
ab 30,62 m² bis 63,15 m²

Ebenen: **4 (eine beton
verstärkt und drei in
Modultechnik)**

Beispiele für Fertigprojekte



Kommunalgebäude Kamienna Góra

Nutzfläche (ca.): **1 600 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **4**
Modulmenge: **27 + 1***
(* 1 als Aufzugsschacht)



Ferienhäuser Park of Poland

Nutzfläche (ca.): **3 150 m²**
Gebäudeanzahl: **92**
Etagen: **1**
Modulmenge: **92**



Polizeiwache Ruskowy Bród Białotłęka, Warschau

Nutzfläche (ca.): **121 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **1**
Modulmenge: **4**



Schule in Pruszków

Nutzfläche (ca.): **2 600 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **3**
Modulmenge: **50**



Mehrfamilienhaus SIM Świdwin

Nutzfläche (ca.): **1 900 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **4**
Modulmenge: **30**



Kita "Zum Fluss" in Warschau

Nutzfläche (ca.): **1 400 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **1**
Modulmenge: **43**

Beispiele für Fertigprojekte



Seniorenzentrum Kalbach

Nutzfläche (ca.): **5 500 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **3**
Modulmenge: **75**



Wohngebäude Kernen

Nutzfläche (ca.): **2 200 m²**
Gebäudeanzahl: **3**
Etagen: **3**
Modulmenge: **54**



Wohnungen für Flüchtlinge Potsdam

Nutzfläche (ca.): **4 050 m²**
Gebäudeanzahl: **2**
Etagen: **5**
Modulmenge: **90**



Sozialwohnungen Kriftel

Nutzfläche (ca.): **5 900 m²**
Gebäudeanzahl: **4**
Etagen: **3-4**
Modulmenge: **88**



Wohnanlage für Mitarbeiter der SWSG- Klinik Stuttgart

Nutzfläche (ca.): **12 100 m²**
Gebäudeanzahl: **6**
Etagen: **4-5**
Modulmenge: **221**



Wohngebäude Künzelsau

Nutzfläche (ca.): **5 000 m²**
Gebäudeanzahl: **4**
Etagen: **4**
Modulmenge: **112**

Beispiele für Fertigprojekte



Mehrfamilienhaus Skattegården, Schweden

Nutzfläche (ca.): **2 806 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **3**
Modulmenge: **112**



Studentenheim Nardobakken Trondheim, Norwegen

Nutzfläche (ca.): **5 300 m²**
Gebäudeanzahl: **1**
Etagen: **4-5**
Modulmenge: **176**



Wohnsiedlung Kaldnes Tønsberg, Norwegen

Nutzfläche (ca.): **8 150 m²**
Gebäudeanzahl: **4**
Etagen: **5**
Modulmenge: **203**



Wohnkomplex Signaturhagen Kongsberg, Norwegen

Nutzfläche (ca.): **4 095 m²**
Gebäudeanzahl: **4**
Etagen: **4**
Modulmenge: **106**



Wohnsiedlung Heimdalsporten Trondheim, Norwegen

Nutzfläche (ca.): **12 000 m²**
Gebäudeanzahl: **4**
Etagen: **7-8**
Modulmenge: **455**



Wohnsiedlung Klovertunet-Vestbyen Jessheim, Norwegen

Nutzfläche (ca.): **16 500 m²**
Gebäudeanzahl: **7**
Etagen: **6**
Modulmenge: **606**

Unihouse SA

ul. Rejonowa 5, 17-100 Bielsk Podlaski, Polska

e-mail: info@unihouse.pl

telefon: +48 85 730 34 77

faks: +48 85 730 34 78

www.unihouse.pl



FACEBOOK



LINKEDIN



YOUTUBE

